

Восстанавливающая добавка «Ревобит»

Многофункциональный препарат, органический модификатор (регенератор), применяемый для восстановления пластических свойств состаренного органического RAP-вяжущего при повторном использовании срезанного асфальтобетонного гранулята в составе горячих асфальтобетонных смесей.

Применение «Ревобит» позволяет использовать большее количество RAP (до 100 %) при приготовлении горячих АБС всех типов, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 9128 и ГОСТ 59118.1.

Принцип работы препарата сводится к восстановлению состаренного битума, что обязательно необходимо при применении увеличенного (более 15 %) количества гранулята старого асфальтобетона в составе свежеприготовленной горячей асфальтобетонной смеси.

Препарат предназначен для применения на асфальтобетонных установках любого типа, оснащенных системой подачи срезанного ранее с автомобильной дороги гранулята.



Дозировка

Концентрация ввода: от 4 до 6% от массы битума в RAP.

Средняя эффективная дозировка препарата: 5% от массы битума в RAP.

Основные преимущества

Снижает себестоимость асфальтобетона

Позволяет применение гранулята старого асфальта в составе горячих асфальтобетонных смесей с целью снижения себестоимости выпуска и экономии дорожно-строительных материалов.

Экологически чистый

Основан на природном сырье – безопасен в применении, экологичен, термостабилен. Позволяет сохранять невозобновляемые ресурсы – нефть и минеральные материалы и утилизировать накапливаемые отходы при ремонтах и реконструкциях дорог рациональным образом.

До 100 % переработанного асфальтобетона (RAP) в новую смесь

Активные компоненты добавки Ревобит, взаимодействуя с асфальтогранулятом, восполняют компоненты состаренного битума, утраченные под воздействием погодно-климатических и эксплуатационных факторов. Это позволяет вводить значительный процент RAP в составы новых асфальтобетонов и до 100 % в смеси для ямочного ремонта.

Восстанавливает все свойства состаренного битума и препятствует его старению в дальнейшем

Применение добавки Ревобит позволяет вернуть ключевые характеристики битуму в грануляте старого асфальтобетона, такие как температура хрупкости, сцепление с минеральной поверхностью, упругость и эластичность. Дополнительно препарат снижает интенсивность процессов старения восстановленного вяжущего.

Технические характеристики

Внешний вид при 20°C	Жидкость от желтого до коричневого цвета*
Массовая доля воды и легколетучих веществ	не более 0,5 % масс
Динамическая вязкость при 25°C	не более 1000 мПа·с
Сцепление с каменным материалом комбинированного битумного вяжущего, содержащего 5% добавки по ГОСТ Р 58406.2	не менее 4 баллов

*При хранении допускается выпадение небольшого количества осадка, который не является браковочным показателем и может быть устранен при нагревании добавки до температуры более 40°C и перемешивании.

Гарантийный срок хранения – 2 года с даты изготовления.

Упаковка – металлические бочки или барабаны – 200л, пластиковые контейнеры – 1000л.